

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 011- A /2021

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-FAFEF-ED-008-21

CONSTRUCCIONES GOVICH A Y ASOCIADOS, S.A. DE C.V.
ING. GONZALO VILLAREAL CHAVEZ
CALLE EDUCACION # 109
FRACC. VERGEL DEL DESIERTO
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FAFEF-ED-008-21**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCION DE DOMO EN LA LOCALIDAD DE LOS NARANJOS MUNICIPIO DE PUEBLO NUEVO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **90 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **09 de Febrero del 2021**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **26 de enero del 2021 en punto de las 11:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **18 DE ENERO DE 2021**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 50% (cincuenta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **19 DE ENERO DE 2021**

1/2

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 12 DE ENERO DE 2021


ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
EL C. DIRECTOR DE EDIFICACION

c.c.p.Archivo

2/2

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 011- B /2021

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-FAFEF-ED-008-21

CAMINOS Y URBANIZACIONES DEL GUADIANA, S.A. DE C.V.
LIC. HILARIA YOLANDA AGUIRRE YAÑEZ
CARLOS LEON DE LA PEÑA 504
ZONA CENTRO
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FAFEF-ED-008-21**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCION DE DOMO EN LA LOCALIDAD DE LOS NARANJOS MUNICIPIO DE PUEBLO NUEVO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **90 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **09 de Febrero del 2021**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **26 de enero del 2021 en punto de las 11:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **18 DE ENERO DE 2021**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 50% (cincuenta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **19 DE ENERO DE 2021**

1/2

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
Victoria de Durango, Dgo., 12 DE ENERO DE 2021



ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
EL C. DIRECTOR DE EDIFICACION

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 011- C /2021

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-FAFEF-ED-008-21

**TEDYDARQ CONSTRUCCIONES, S.A. DE C.V.
ARQ. TOMAS CESAR NUÑEZ AGUIRRE
CALLE. MATAMOROS # 107
CHULAS FRONTERAS
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E**

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FAFEF-ED-008-21**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCION DE DOMO EN LA LOCALIDAD DE LOS NARANJOS MUNICIPIO DE PUEBLO NUEVO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **90 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **09 de Febrero del 2021**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **26 de enero del 2021 en punto de las 11:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **18 DE ENERO DE 2021**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 50% (cincuenta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **19 DE ENERO DE 2021**

1/2

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 12 DE ENERO DE 2021



**ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
EL C. DIRECTOR DE EDIFICACION**

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 011- D /2021

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-FAFEF-ED-008-21

ING. FERNANDO HERRERA RODRIGUEZ
PRIV. PREDIO LAS MESAS PRIV. 2
COL. VILLAS DE SAN FRANCISCO
DURANGO, DGO.
PRESENTE

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FAFEF-ED-008-21**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCION DE DOMO EN LA LOCALIDAD DE LOS NARANJOS MUNICIPIO DE PUEBLO NUEVO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **90 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **09 de Febrero del 2021**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **26 de enero del 2021 en punto de las 11:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **18 DE ENERO DE 2021**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 50% (cincuenta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **19 DE ENERO DE 2021**

1/2

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 12 DE ENERO DE 2021


ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
EL C. DIRECTOR DE EDIFICACION