

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 220 A/2019

Asunto: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos 3 contratistas

C. ARQ. ISAIAS ADAME RAVELO
C. EDUARDO ARRIETA No. 108 FRACC. DOMINGO ARRIETA
DURANGO, DGO.
PRESENTE

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracción I y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FISE-DC-031-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **REHABILITACION DE SISTEMA DE AGUA POTABLE, EN EL MUNICIPIO DE CANELAS EN EL ESTADO DE DURANGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **67 días naturales.**

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **10 de Octubre de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **27 de Septiembre del presente año en punto de las 13:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precio sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **19 de Septiembre de 2019**, el punto de reunión será en el lugar de la obra a las 08:00 hrs.

Hoja 1 de 2

Se otorgará 50% de anticipo

Plazo para la Inscripción: hasta el **20 de Septiembre de 2019.**

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo alguno para preparar su propuesta

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 13 de Septiembre del 2019

**C. ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
DIRECTOR DE CAMINOS**

C.c.p.- Archivo

Hoja 2 de 2



CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 220 B/2019

Asunto: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos 3 contratistas

C. ING. TANYA JADE HERNANDEZ MENDOZA
REPRESENTANTE DE:
INGENIERIA E INMOBILIARIA JADE, S.A. DE C.V.
C. HIDALGO 119-A SUR ZONA CENTRO
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracción I y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FISE-DC-031-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **REHABILITACION DE SISTEMA DE AGUA POTABLE, EN EL MUNICIPIO DE CANELAS EN EL ESTADO DE DURANGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **67 días naturales.**

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **10 de Octubre de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **27 de Septiembre del presente año en punto de las 13:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precio sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **19 de Septiembre de 2019**, el punto de reunión será en el lugar de la obra a las 08:00 hrs.

Hoja 1 de 2



SECRETARÍA DE
COMUNICACIONES
Y OBRAS PÚBLICAS

Se otorgará 50% de anticipo

Plazo para la Inscripción: hasta el **20 de Septiembre de 2019.**

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo alguno para preparar su propuesta

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 13 de Septiembre del 2019

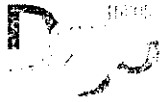
**C. ING. JORGE IGNACIO CHÁNEZ PEÑA
DIRECTOR DE CAMINOS**

C.c.p.- Archivo.

Hoja 2 de 2

Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Angeles
C.P. 34000 Durango, Dgo.
Teléfono: (618) 137 75 00
secopne@durango.gob.mx





CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 220 C/2019

Asunto: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos 3 contratistas

ING. DAVID MISAEL PULIDO MORENO
C. HACIENDA SANTA PATRICIA LOCAL 3-A FRACC. CAMINO REAL
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracción I y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FISE-DC-031-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **REHABILITACION DE SISTEMA DE AGUA POTABLE, EN EL MUNICIPIO DE CANELAS EN EL ESTADO DE DURANGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **67 días naturales.**

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **10 de Octubre de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **27 de Septiembre del presente año en punto de las 13:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precio sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **19 de Septiembre de 2019**, el punto de reunión será en el lugar de la obra a las 08:00 hrs.

Hoja 1 de 2





Se otorgará 50% de anticipo

Plazo para la Inscripción: hasta el **20 de Septiembre de 2019.**

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

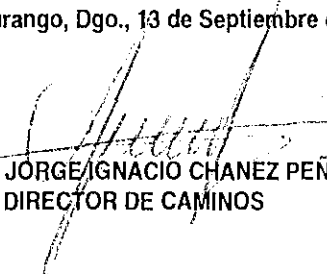
Sin costo alguno para preparar su propuesta

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 13 de Septiembre del 2019

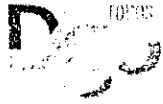


**C. ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
DIRECTOR DE CAMINOS**

C.c.p.- Archivo.

Hoja 2 de 2





CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 220 B/2019

Asunto: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos 3 contratistas

C. ING. TANYA JADE HERNANDEZ MENDOZA
REPRESENTANTE DE:
INGENIERIA E INMOBILIARIA JADE, S.A. DE C.V.
C. HIDALGO 119-A SUR ZONA CENTRO
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracción I y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FISE-DC-031-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **REHABILITACION DE SISTEMA DE AGUA POTABLE, EN EL MUNICIPIO DE CANELAS EN EL ESTADO DE DURANGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **67 días naturales.**

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **10 de Octubre de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **27 de Septiembre del presente año en punto de las 13:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precio sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **19 de Septiembre de 2019**, el punto de reunión será en el lugar de la obra a las 08:00 hrs.

Hoja 1 de 2



CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 220 C/2019

Asunto: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos 3 contratistas

ING. DAVID MISAEAL PULIDO MORENO
C. HACIENDA SANTA PATRICIA LOCAL 3-A FRACC. CAMINO REAL
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracción I y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FISE-DC-031-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **REHABILITACION DE SISTEMA DE AGUA POTABLE, EN EL MUNICIPIO DE CANELAS EN EL ESTADO DE DURANGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **67 días naturales.**

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **10 de Octubre de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **27 de Septiembre del presente año en punto de las 13:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precio sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **19 de Septiembre de 2019**, el punto de reunión será en el lugar de la obra a las 08:00 hrs.

Hoja 1 de 2

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 220 A/2019

Asunto: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos 3 contratistas

C. ARQ. ISAIAS ADAME RAVELO
C. EDUARDO ARRIETA No. 108 FRACC. DOMINGO ARRIETA
DURANGO, DGO.
PRESENTE

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracción I y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FISE-DC-031-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **REHABILITACION DE SISTEMA DE AGUA POTABLE, EN EL MUNICIPIO DE CANELAS EN EL ESTADO DE DURANGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **67 días naturales.**

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **10 de Octubre de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **27 de Septiembre del presente año en punto de las 13:00 Hrs.,** en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precio sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **19 de Septiembre de 2019,** el punto de reunión será en el lugar de la obra a las 08:00 hrs.

Hoja 1 de 2