



**CONCURSOS Y CONTRATOS**  
**OFICIO No. 176-A/2019**  
**ASUNTO: INVITACION A LICITACION**

**GRUPO CONSTRUCTOR RIJOARA S. DE R.L. DE C.V.**  
**REPRESENTANTE LEGAL:**  
**ARQ. MANUEL ALEJANDRO RUVALCABA DIAZ**  
**CALLE PALOMA 108**  
**FRACC. CAMPESTRE LA MARTINICA**  
**DURANGO, DGO.**  
**P R E S E N T E.**

Con fundamento en el Artículo 29 párrafo segundo y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FISE-ED-022-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **CONSTRUCCION DE CICLOPISTA EN CALLE LAUREANO RONCAL, EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **84 días** naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **08 de Octubre de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **25 de Septiembre del presente año en punto de las 10:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día 17 de Septiembre de 2019, el punto de reunión será en el lugar que se realizara la obra, a las 08:00 hrs.

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de obra así como para la adquisición de materiales y equipos de instalación permanente y demás insumos.

1/2

RECIBI  
MANUEL ALEJANDRO R.

Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Angeles  
C.P. 34000 Durango, Dgo  
Telefono: (618) 137 73 00  
secope@durango.gob.mx

Plazo para la inscripción: hasta el **18 de Septiembre de 2019**.

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo alguno para preparar propuesta.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

**ATENTAMENTE**  
**SUFRAGIO EFECTIVO.- NO REELECCIÓN**  
Victoria de Durango, Dgo., 11 de Septiembre del 2019



**C. ING. GABRIEL DELGADO MONARREZ**  
**DIRECTOR DE EDIFICACION**

C.c.p.- Archivo.

2/2

**CONCURSOS Y CONTRATOS**  
**OFICIO No. 176-B/2019**  
**ASUNTO: INVITACION A LICITACION**

**CONSTRUCTORA GUMA, S.A. DE C.V**  
**REPRESENTANTE LEGAL:**  
**ING. GUILLERMO GUTIERREZ MARTINEZ**  
**C. ZARAGOZA No. 120 SUR**  
**ZONA CENTRO**  
**DURANGO, DGO.**  
**P R E S E N T E.**

Con fundamento en el Artículo 29 párrafo segundo y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FISE-ED-022-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **CONSTRUCCION DE CICLOPISTA EN CALLE LAUREANO RONCAL, EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **84 días naturales.**

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **08 de Octubre de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **25 de Septiembre del presente año en punto de las 10:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día 17 de Septiembre de 2019, el punto de reunión será en el lugar que se realizara la obra, a las 08:00 hrs.

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de obra así como para la adquisición de materiales y equipos de instalación permanente y demás insumos.

*Recibi* 12  
*[Handwritten signature]*

Plazo para la Inscripción: hasta el **18 de Septiembre de 2019**.

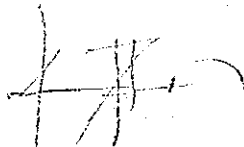
Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo alguno para preparar propuesta.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

**ATENTAMENTE**  
**SUFRAGIO EFECTIVO.- NO REELECCIÓN**  
Victoria de Durango, Dgo., 11 de Septiembre del 2019



**C. ING. GABRIEL DELGADO MONARREZ**  
**DIRECTOR DE EDIFICACION**

C.c.p.- Archivo.

2/2



**CONCURSOS Y CONTRATOS**  
**OFICIO No. 176-C/2019**  
**ASUNTO: INVITACION A LICITACION****C. BRENDA LILIANA CONTRERAS ROMO**  
**CALLE 16 DE SEPTIEMBRE 205**  
**COL. FRANCISCO VILLA**  
**DURANGO, DGO.**  
**PRESENTE.***Recabi*  
*Eduy R.*

Con fundamento en el Artículo 29 párrafo segundo y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FISE-ED-022-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **CONSTRUCCION DE CICLOPISTA EN CALLE LAUREANO RONCAL, EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **84 días** naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **08 de Octubre de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **25 de Septiembre del presente año en punto de las 10:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día 17 de Septiembre de 2019, el punto de reunión será en el lugar que se realizara la obra, a las 08:00 hrs.

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de obra así como para la adquisición de materiales y equipos de instalación permanente y demás insumos.

1/2

A



Plazo para la Inscripción: hasta el **18 de Septiembre de 2019.**

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo alguno para preparar propuesta.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

**ATENTAMENTE**  
**SUFRAGIO EFECTIVO.- NO REELECCIÓN**  
Victoria de Durango, Dgo., 11 de Septiembre del 2019

**C. ING. GABRIEL DELGADO MONARREZ**  
**DIRECTOR DE EDIFICACION**

C.c.p.- Archivo.

