

CONCURSOS Y CONTRATOS

OFICIO No. 121 A/2019

ASUNTO: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos tres contratistas.

L.A.E. JACQUELINE GAMBOA CARRASCO
REPRESENTANTE DE:
AUTOTRANSPORTES JAQE, S.DE R.L. DE C.V.
CARRETERA A TEPEHUANES KM 6.6 6
SANTIAGO PAPASQUIARO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación **No. C-SECOPE-PEFM-DC-043-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **RETIRO DE DERRUMBES EN EL CAMINO LOS HERRERA – TAMAZULA EN EL KM. 214+400 EN EL MUNICIPIO DE CANELAS, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **30 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **11 de Julio del 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **28 de Junio del presente año en punto de las 10:00 Hrs.**, en el área de Caminos de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **20 de Junio del 2019**, en el sitio de la obra a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato.

Plazo para la Inscripción: hasta el **21 de Junio del 2019.**



1 de 2

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

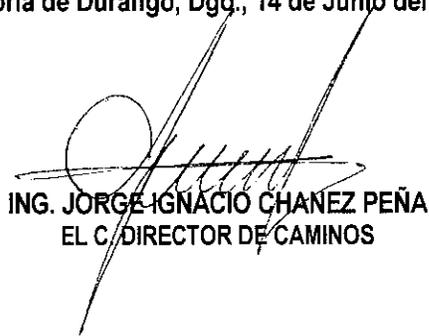
El costo de la documentación para preparar su propuesta es de \$ 2,500.00 (Son: Dos Mil Quinientos Pesos 00/100 M.N.), a pagar en el Banco: **BANORTE**, Cuenta: **0140636288** a nombre de la **Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado**.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a **presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 14 de Junio del 2019



ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
EL C./DIRECTOR DE CAMINOS

C.c.p.- Archivo

CONCURSOS Y CONTRATOS**OFICIO No. 121 B/2019****ASUNTO:** Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos tres contratistas.

C. PEDRO GAMBOA FAVELA
REPRESENTANTE DE:
MACOAR EL YAQUI, S.A. DE C.V.
CARR. J. GPE. AGUILERA -GUANACEVI KM. 123 INT. A
SANTIAGO PAPASQUIARO, DGO
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación **No. C-SECOPE-PEFM-DC-043-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **RETIRO DE DERRUMBES EN EL CAMINO LOS HERRERA - TAMAZULA EN EL KM. 214+400 EN EL MUNICIPIO DE CANELAS, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **30 días** naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **11 de Julio del 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **28 de Junio del presente año en punto de las 10:00 Hrs.**, en el área de Caminos de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **20 de Junio del 2019**, en el sitio de la obra a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato.

Plazo para la Inscripción: hasta el **21 de Junio del 2019.**



Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

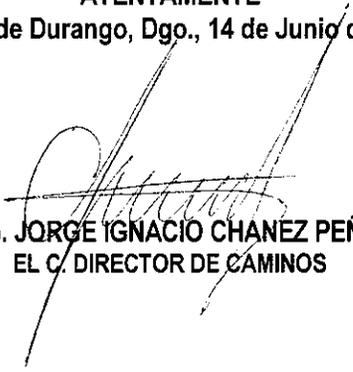
El costo de la documentación para preparar su propuesta es de \$ 2,500.00 (Son: Dos Mil Quinientos Pesos 00/100 M.N.), a pagar en el **Banco: BANORTE**, **Cuenta: 0140636288** a nombre de la **Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado**.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 14 de Junio del 2019



ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
EL C. DIRECTOR DE CAMINOS

C.c.p.- Archivo.

CONCURSOS Y CONTRATOS

OFICIO No. 121 C/2019

ASUNTO: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos tres contratistas.

ING. GUSTAVO MURGUIA FLORES
REPRESENTANTE DE
CONSTRUCTORA Y PROMOTORA VAYGUM, S.A. DE C.V.
DONATO GUERRA 307-A COL. J. GPE. RODRIGUEZ
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación **No. C-SECOPE-PEFM-DC-043-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **RETIRO DE DERRUMBES EN EL CAMINO LOS HERRERA – TAMAZULA EN EL KM. 214+400 EN EL MUNICIPIO DE CANELAS, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **30 días** naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **11 de Julio del 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **28 de Junio del presente año en punto de las 10:00 Hrs.**, en el área de Caminos de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **20 de Junio del 2019**, en el sitio de la obra a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato.

Plazo para la Inscripción: hasta el **21 de Junio del 2019.**



Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

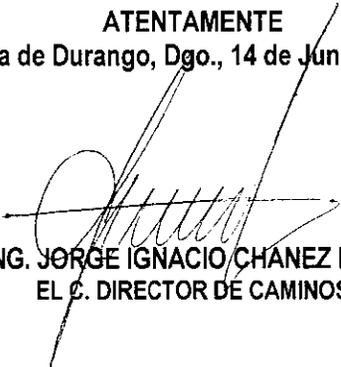
El costo de la documentación para preparar su propuesta es de \$ 2,500.00 (Son: Dos Mil Quinientos Pesos 00/100 M.N.), a pagar en el Banco: **BANORTE**, Cuenta: **0140636288** a nombre de la **Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado**.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 14 de Junio del 2019



ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
EL C. DIRECTOR DE CAMINOS

C.c.p.- Archivo.