

CONCURSOS Y CONTRATOS

OFICIO No. 094 A/2019

ASUNTO: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos tres contratistas.

ING. MARTIN GUADALUPE QUIÑONES LEAL
REPRESENTANTE DE:
PRODESSMA, S.A. DE C.V.
AV. 20 DE NOVIEMBRE No. 210 INT 305 ZONA CENTRO
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-PEFM-DC-037-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **RECONSTRUCCIÓN DE OBRA DE DRENAJE EN EL KM. 266+330 DEL CAMINO: LOS HERRERA-TAMAZULA, EN EL MUNICIPIO DE TAMAZULA, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **120 días** naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **04 de Julio del 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **21 de Junio del presente año en punto de las 10:00 Hrs.**, en el área de Caminos de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **13 de Junio del 2019**, en el sitio de la obra a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato.

Plazo para la Inscripción: hasta el **14 de Junio del 2019.**





Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

El costo de la documentación para preparar su propuesta es de \$ 2,500.00 (Son: Dos Mil Quinientos Pesos 00/100 M.N.), a pagar en el Banco: **BANORTE**, Cuenta: **0140636288** a nombre de la **Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado**.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 07 de Junio del 2019



ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
EL C. DIRECTOR DE CAMINOS

C.c.p.- Archivo.



CONCURSOS Y CONTRATOS

OFICIO No. 094 B/2019

ASUNTO: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos tres contratistas.

**C. SOTERO SOTO MEJORADO
REPRESENTANTE DE:
CONSTRUCTORA URBATRAC, S.A. DE C.V.
ZAPATILLA 421 JARDINES DE DURANGO
DURANGO, DGO
P R E S E N T E**

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación **No. C-SECOPE-PEFM-DC-037-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **RECONSTRUCCIÓN DE OBRA DE DRENAJE EN EL KM. 266+330 DEL CAMINO: LOS HERRERA-TAMAZULA, EN EL MUNICIPIO DE TAMAZULA, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **120 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **04 de Julio del 2019**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **21 de Junio del presente año en punto de las 10:00 Hrs.**, en el área de Caminos de la Secretaria de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **13 de Junio del 2019**, en el sitio de la obra a las **08:00 hrs**.

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato.

Plazo para la Inscripción: hasta el **14 de Junio del 2019**.



Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

El costo de la documentación para preparar su propuesta es de \$ 2,500.00 (Son: Dos Mil Quinientos Pesos 00/100 M.N.), a pagar en el Banco: **BANORTE**, Cuenta: **0140636288** a nombre de la **Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado**.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a **presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 07 de Junio del 2019



ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
EL C. DIRECTOR DE CAMINOS

C.c.p.- Archivo.

CONCURSOS Y CONTRATOS

OFICIO No. 094 C/2019

ASUNTO: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos tres contratistas.

ARQ. JOSE FRANCISCO HERNANDEZ GUZMAN
REPRESENTANTE DE
CIELO VISTA ARQUITECTURA, S.A. DE C.V.
PRIV. ALEXA PLUS 111 FRACC. LOMAS DEL GUADIANA
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-PEFM-DC-037-19**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **RECONSTRUCCIÓN DE OBRA DE DRENAJE EN EL KM. 266+330 DEL CAMINO: LOS HERRERA-TAMAZULA, EN EL MUNICIPIO DE TAMAZULA, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **120 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **04 de Julio del 2019**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **21 de Junio del presente año en punto de las 10:00 Hrs.**, en el área de Caminos de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **13 de Junio del 2019**, en el sitio de la obra a las **08:00 hrs**.

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato.

Plazo para la Inscripción: hasta el **14 de Junio del 2019**.



Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

El costo de la documentación para preparar su propuesta es de \$ 2,500.00 (Son: Dos Mil Quinientos Pesos 00/100 M.N.), a pagar en el Banco: **BANORTE**, Cuenta: **0140636288** a nombre de la **Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado**.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a **presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 07 de Junio del 2019



ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
EL C. DIRECTOR DE CAMINOS

C.c.p.- Archivo.