

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 110 A/2019

Asunto: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos 3 contratistas

**RG OBRAS, S.A. DE C.V.
REPRESENTANTE LEGAL:
C. ESTELA GARCIA RIVERA
AV. ALDAMA 998 SUR INT. 1
CENTRO
GOMEZ PALACIO, DGO.
P R E S E N T E.**

Con fundamento en los Artículos 29 párrafo segundo y 34 fracc. I y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FOPRODEM-DC-036-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **RECONSTRUCCION DE PAVIMENTO EN CALLE CUATRO CIENEGAS DE AV. GONZALEZ DE LA VEGA A VIAS F.F.C.C. (NUPLEN): CRUCES EN VIAS DE FERROCARRIL, INTERCONEXIONES DE DRENAJE SANITARIO, EN EL MUNICIPIO DE GOMEZ PALACIO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **120** días naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **03 de Julio de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **20 de Junio del presente año en punto de las 11:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **12 de Junio de 2019**, el punto de reunión será en el lugar del sitio de la obra a las **08:00** hrs.

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de obra así como para la adquisición de materiales y equipos de instalación permanente y demás insumos.

Plazo para la Inscripción: hasta el **13 de Junio de 2019**.

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

El costo de la documentación para preparar su propuesta es de \$ 1,800.00 (Son: mil ochocientos Pesos 00/100 M.N.), a pagar en el **Banco: BANORTE, Cuenta: 0140636288 a nombre de GOBIERNO DEL ESTADO / SECOPE.**

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
Victoria de Durango, Dgo., 06 de junio del 2019



ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
DIRECTOR DE CAMINOS

C.c.p.- Archivo.

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 110 B/2019

Asunto: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos 3 contratistas

**CONSTRUCTORA MTRES, S.A. DE C.V.
REPRESENTANTE LEGAL:
JESUS GERARDO MONARREZ MENA
CALLE RIO NAZAS 1160
FRACC. DEL BOSQUE
GOMEZ PALACIO, DGO.
P R E S E N T E.**

Con fundamento en los Artículos 29 párrafo segundo y 34 fracc. I y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FOPRODEM-DC-036-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **RECONSTRUCCION DE PAVIMENTO EN CALLE CUATRO CIENEGAS DE AV. GONZALEZ DE LA VEGA A VIAS F.F.C.C. (NUPLEN): CRUCES EN VIAS DE FERROCARRIL, INTERCONEXIONES DE DRENAJE SANITARIO, EN EL MUNICIPIO DE GOMEZ PALACIO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **120** días naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **03 de Julio de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **20 de Junio del presente año en punto de las 11:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **12 de Junio de 2019**, el punto de reunión será en el lugar del sitio de la obra a las **08:00** hrs.

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de obra así como para la adquisición de materiales y equipos de instalación permanente y demás insumos.

Plazo para la Inscripción: hasta el **13 de Junio de 2019**.

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

El costo de la documentación para preparar su propuesta es de \$ 1,800.00 (Son: mil ochocientos Pesos 00/100 M.N.), a pagar en el **Banco: BANORTE, Cuenta: 0140636288 a nombre de GOBIERNO DEL ESTADO / SECOPE.**

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 06 de junio del 2019



**ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
DIRECTOR DE CAMINOS**

C.c.p.- Archivo.

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 110 C/2019

Asunto: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos 3 contratistas

CONSTRUCCIONES Y TERRACERIAS DE LA LAGUNA, S.A. DE C.V.
REPRESENTANTE LEGAL:
ING. GUILLERMO ISSA HACES
C. NICOLAS BRAVO No, 752 SUR ALTOS
CENTRO
GOMEZ PALACIO, DGO.
P R E S E N T E.

Con fundamento en los Artículos 29 párrafo segundo y 34 fracc. I y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FOPRODEM-DC-036-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **RECONSTRUCCION DE PAVIMENTO EN CALLE CUATRO CIENEGAS DE AV. GONZALEZ DE LA VEGA A VIAS F.F.C.C. (NUPLEN): CRUCES EN VIAS DE FERROCARRIL, INTERCONEXIONES DE DRENAJE SANITARIO, EN EL MUNICIPIO DE GOMEZ PALACIO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **120** días naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **03 de Julio de 2019.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **20 de Junio del presente año en punto de las 11:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **12 de Junio de 2019**, el punto de reunión será en el lugar del sitio de la obra a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de obra así como para la adquisición de materiales y equipos de instalación permanente y demás insumos.

Plazo para la Inscripción: hasta el **13 de Junio de 2019**.

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

El costo de la documentación para preparar su propuesta es de \$ 1,800.00 (Son: mil ochocientos Pesos 00/100 M.N.), a pagar en el **Banco: BANORTE, Cuenta: 0140636288 a nombre de GOBIERNO DEL ESTADO / SECOPE.**

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
Victoria de Durango, Dgo., 06 de junio del 2019



ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
DIRECTOR DE CAMINOS

C.c.p.- Archivo.

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 110 D/2019

Asunto: Invitación a Licitación por el procedimiento de invitación a cuando menos 3 contratistas

SECO PROCESOS INTEGRADOS S. DE R.L. DE C.V.

REPRESENTANTE LEGAL:

ING. JESUS GERARDO GONZALEZ SECO

CALLE AGUASCALIENTES 141

COL. LAS ROSAS

GOMEZ PALACIO, DGO.

P R E S E N T E.

Con fundamento en los Artículos 29 párrafo segundo y 34 fracc. I y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación No. **C-SECOPE-FOPRODEM-DC-036-19**; consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a la obra: **RECONSTRUCCION DE PAVIMENTO EN CALLE CUATRO CIENEGAS DE AV. GONZALEZ DE LA VEGA A VIAS F.F.C.C. (NUPLEN): CRUCES EN VIAS DE FERROCARRIL, INTERCONEXIONES DE DRENAJE SANITARIO, EN EL MUNICIPIO DE GOMEZ PALACIO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **120 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día: **03 de Julio de 2019**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **20 de Junio del presente año en punto de las 11:00 Hrs.**, en la Sala de Juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **12 de Junio de 2019**, el punto de reunión será en el lugar del sitio de la obra a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 30% (Treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de obra así como para la adquisición de materiales y equipos de instalación permanente y demás insumos.

Plazo para la Inscripción: hasta el **13 de Junio de 2019**.

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

El costo de la documentación para preparar su propuesta es de \$ 1,800.00 (Son: mil ochocientos Pesos 00/100 M.N.), a pagar en el **Banco: BANORTE, Cuenta: 0140636288 a nombre de GOBIERNO DEL ESTADO / SECOPE.**

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
Victoria de Durango, Dgo., 06 de junio del 2019



ING. JORGE IGNACIO CHANEZ PEÑA
DIRECTOR DE CAMINOS

C.c.p.- Archivo.