



SECOPE

SECRETARÍA DE COMUNICACIONES
Y OBRAS PÚBLICAS DEL ESTADO



DURANGO, DGO. 30 DE ABRIL DEL 2024

CONSTANCIA DE VISITA AL LUGAR DE LA OBRA.

ARQ. ANA ROSA HERNÁNDEZ RENTERÍA
SECRETARÍA DE COMUNICACIONES Y OBRAS PÚBLICAS DEL ESTADO

POR MEDIO DE LA PRESENTE, HAGO CONSTAR QUE LOS ABAJO FIRMANTES, REPRESENTANTES ACREDITADOS DE LAS COMPAÑÍAS PARTICIPANTES, VISITARON EL SITIO DONDE SE REALIZARA LA OBRA OBJETO DE LICITACION PUBLICA NACIONAL, LICITACIÓN No. CP-SECOPE-EST-ED-004-24

OBRA: CONSTRUCCION DE VELARIA EN PARQUE ALAMEDAS EN EL MUNICIPIO DE SAN JUAN DEL RIO, DGO.

EMPRESA

REPRESENTANTE

Jorge Arturo Estrada Rocha

Jorge Arturo Estrada Rocha

ARQ. FERNANDO DELGADO QUINTANA
REPRESENTANTE DE LA SECOPE



EL AÑO DE

DURANGO

SECOPEdgo

SECOPEDurango

secope.durango.gob.mx

Del Parque y Loza s/n Col. Los Ángeles

Durango, Dgo. C.P. 34000

Tel. 618 137 75 00

secope@durango.gob.mx