

**SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DEL ESTADO DE DURANGO**  
**RESUMEN DE CONVOCATORIA**  
Licitación Pública Nacional

De conformidad con la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Durango, se convoca a los interesados a participar en la Licitación Pública Nacional número **LP/E/SEED/003/2024**, cuya Convocatoria que contiene las bases de participación disponibles para consulta en Internet <https://comprasestatal.durango.gob.mx/> o bien en Blvd. Domingo Arrieta No. 1700, Fraccionamiento Domingo Arrieta C.P. 34180, teléfonos: 618 137 66 88, el día 10 de Marzo de 2024, de 9:00 a las 14:30 horas

Descripción de la licitación	<b>"ADQUISICIÓN DE SEGURO DE VIDA COLECTIVO PARA EL PERSONAL ACTIVO Y JUBILADO DEL SISTEMA EDUCATIVO DEL MAGISTERIO ESTATAL"</b>
Volumen a adquirir	Los detalles se determinan en la propia convocatoria
Fecha de publicación en CompraNet Estatal	10 de Marzo de 2024
Junta de aclaraciones	13 de Marzo de 2024, 10:00 horas.
Visita a instalaciones	No hay visita a las instalaciones
Presentación y apertura de proposiciones	20 de Marzo de 2024, 10:00 horas.

**ATENTAMENTE**

Victoria de Durango, Dgo., 10 de marzo de 2024

  
**C.P. ANAHÍ GUILLERMINA ARZOLA DÍAZ**  
**DIRECTORA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS**



GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO  
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN  
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN  
Y FINANZAS