

**DGO**  
**DGO-SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DEL ESTADO DE DURANGO**

**RESUMEN DE CONVOCATORIA**  
**LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL**

De conformidad con la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos y Servicios del Estado de Durango, se convoca a los interesados a participar en la Licitación Pública Nacional Número **LP/E/SEED/007/2019**, cuya Convocatoria que contiene las bases de participación estará disponible para consulta en la Dirección de Administración y Finanzas de la Secretaría de Educación, sito en Boulevard Domingo Arrieta no. 1700, fraccionamiento Domingo Arrieta C.P. 34180, los días del **18 al 23 de abril de 2019**, de las de las 09:00 a las 14:30.

Descripción de la licitación	<b>SEGUNDA CONVOCATORIA PARA LA CONTRATACIÓN DEL SEGURO DE VIDA PARA TRABAJADORES SINDICALIZADOS Y DE CONFIANZA DEL PERSONAL ACTIVO Y JUBILADO DEL MAGISTERIO ESTATAL DEL SECTOR EDUCATIVO</b>	
Publicación	18/04/2019	
Junta de Aclaraciones	24/04/2019	13:00 HRS
Presentación y apertura de proposiciones	30/04/2019	13:00 HRS
Fallo	02/05/2019	

**ATENTAMENTE**  
**DURANGO, DGO., 18 DE ABRIL DEL 2019**

**L.A. OMAR ALBERTO CORTEZ ALVARADO**  
**DIRECTOR DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS**