

## CONCURSOS Y CONTRATOS

**Oficio No.:** 020 - A /2023  
**Asunto:** Invitación a Licitación  
C-SECOPE-PEFM-DC-008-23

**TITANIUM CONSTRUCCIONES, S.A. DE C.V.**  
**REPRESENTANTE LEGAL:**  
**ING. ALFREDO MEDRANO VAZQUEZ**  
**CALLE DOM. CONOCIDO S/N**  
**EL NAYAR**  
**DURANGO, DGO.**

### PRESENTE:

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-PEFM-DC-008-23**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **RETIRO DE MATERIAL PRODUCTO DE DERRUMBES EN LA CARRETERA DURANGO-GUADAJALARA EN EL TRAMO KM 0+000 AL KM 100+460, EN EL MUNICIPIO DEL MEZQUITAL, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **45 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **10 de Abril del 2023**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **29 de Marzo del 2023** en punto de las **11:00 hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyos precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **21 de Marzo de 2023**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos, a las **08:00 hrs.**



1/2

Se otorgará un Anticipo por el 30% (treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

El costo de la documentación para preparar su propuesta es de **\$ 2,416.00** (Son: Dos mil cuatrocientos dieciséis pesos /100 M.N.), a pagar en el **BANCO: BANORTE, CUENTA: 1065197432 CLAVE INTERBANCARIA 072190010651974329 A NOMBRE DE SECRETARIA DE COMUNICACIONES Y OBRAS PUBLICAS DEL ESTADO O BIEN EFECTUAR EL PAGO EN EFECTIVO EN LA CAJA DE LA SECRETARIA.**

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

**ATENTAMENTE**

Victoria de Durango, Dgo., 17 de Marzo de 2023



**ING. MANUEL MARTÍNEZ MARTÍNEZ**  
DIRECTOR DE CAMINOS

c.c.p.Archivo

2/2

## CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 020 - B /2023  
Asunto: Invitación a Licitación  
C-SECOPE-PEFM-DC-008-23

RACCO, S.A. DE C.V.  
REPRESENTANTE LEGAL:  
ING. HECTOR ALONSO RESENDIZ ORTIZ  
CALLE J. GPE AGUILERA # 520 C  
COL. GUILLERMINA  
DURANGO, DGO.

### PRESENTE

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación. No. C-SECOPE-PEFM-DC-008-23, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **RETIRO DE MATERIAL PRODUCTO DE DERRUMBES EN LA CARRETERA DURANGO-GUADAJALARA EN EL TRAMO KM 0+000 AL KM 100+460, EN EL MUNICIPIO DEL MEZQUITAL, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **45** días naturales.  
La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **10 de Abril del 2023.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **29 de Marzo del 2023** en punto de las **11:00 hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyos precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **21 de Marzo de 2023**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos, a las **08:00 hrs.**



1/2

Se otorgará un Anticipo por el 30% (treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

El costo de la documentación para preparar su propuesta es de **\$ 2,416.00** (Son: Dos mil cuatrocientos dieciséis pesos /100 M.N.), a pagar en el BANCO: BANORTE, CUENTA: 1065197432 CLAVE INTERBANCARIA 072190010651974329 A NOMBRE DE SECRETARIA DE COMUNICACIONES Y OBRAS PUBLICAS DEL ESTADO O BIEN EFECTUAR EL PAGO EN EFECTIVO EN LA CAJA DE LA SECRETARIA.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

**ATENTAMENTE**

Victoria de Durango, Dgo., 17 de Marzo de 2023



**ING. MANUEL MARTÍNEZ MARTÍNEZ**  
DIRECTOR DE CAMINOS

c.c.p.Archivo

2/2

## CONCURSOS Y CONTRATOS

**Oficio No.:** 020 - C /2023  
**Asunto:** Invitación a Licitación  
C-SECOPE-PEFM-DC-008-23

**AB GREEN CONSTRUCTORA E INTEGRADORA DE ECOTECNOLOGIAS, SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADAS.**  
**REPRESENTANTE LEGAL:**  
**ARQ. BENJAMIN MEDEL GONZALEZ**  
**CALLE AQUILES SERDAN #179**  
**ZONA CENTRO**  
**DURANGO, DGO.**

### PRESENTE

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-PEFM-DC-008-23**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **RETIRO DE MATERIAL PRODUCTO DE DERRUMBES EN LA CARRETERA DURANGO-GUADAJALARA EN EL TRAMO KM 0+000 AL KM 100+460, EN EL MUNICIPIO DEL MEZQUITAL, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **45 días naturales.**

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **10 de Abril del 2023.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **29 de Marzo del 2023** en punto de las **11:00 hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyos precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **21 de Marzo de 2023**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos, a las **08:00 hrs.**

1/2

Se otorgará un Anticipo por el 30% (treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

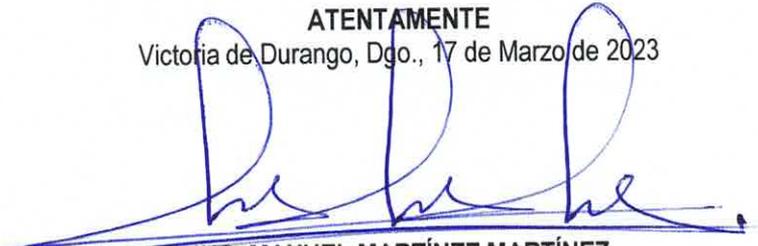
Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

El costo de la documentación para preparar su propuesta es de **\$ 2,416.00** (Son: Dos mil cuatrocientos dieciséis pesos /100 M.N.), a pagar en el BANCO: BANORTE, CUENTA: 1065197432 CLAVE INTERBANCARIA 072190010651974329 A NOMBRE DE SECRETARIA DE COMUNICACIONES Y OBRAS PUBLICAS DEL ESTADO O BIEN EFECTUAR EL PAGO EN EFECTIVO EN LA CAJA DE LA SECRETARIA.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

**ATENTAMENTE**

Victoria de Durango, Dgo., 17 de Marzo de 2023



**ING. MANUEL MARTÍNEZ MARTÍNEZ**  
DIRECTOR DE CAMINOS

c.c.p.Archivo

2/2

## CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 020 - D /2023  
Asunto: Invitación a Licitación  
C-SECOPE-PEFM-DC-008-23

**GRUPO CONSTRUCTOR DEGEO, S.A. DE C.V.**  
**REPRESENTANTE LEGAL:**  
**LIC. ERNESTO AGUIRRE CARRASCO**  
**CALLE J. GPE. AGUILERA # 520 ALTOS**  
**COL. GUILLERMINA**  
**DURANGO, DGO.**

### PRESENTE

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación. No. **C-SECOPE-PEFM-DC-008-23**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **RETIRO DE MATERIAL PRODUCTO DE DERRUMBES EN LA CARRETERA DURANGO-GUADAJALARA EN EL TRAMO KM 0+000 AL KM 100+460, EN EL MUNICIPIO DEL MEZQUITAL, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **45 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **10 de Abril del 2023**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **29 de Marzo del 2023** en punto de las **11:00 hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyos precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **21 de Marzo de 2023**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos, a las **08:00 hrs.**

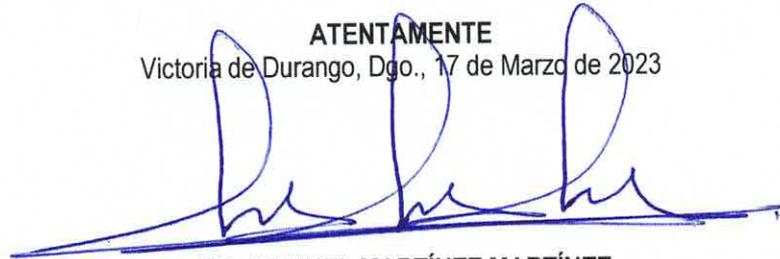
Se otorgará un Anticipo por el 30% (treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

El costo de la documentación para preparar su propuesta es de **\$ 2,416.00** (Son: Dos mil cuatrocientos dieciséis pesos /100 M.N.), a pagar en el **BANCO: BANORTE,** CUENTA: 1065197432 CLAVE INTERBANCARIA 072190010651974329 A NOMBRE DE SECRETARIA DE COMUNICACIONES Y OBRAS PUBLICAS DEL ESTADO O BIEN EFECTUAR EL PAGO EN EFECTIVO EN LA CAJA DE LA SECRETARIA.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

**ATENTAMENTE**  
Victoria de Durango, Dgo., 17 de Marzo de 2023



**ING. MANUEL MARTÍNEZ MARTÍNEZ**  
DIRECTOR DE CAMINOS

c.c.p.Archivo

2/2