

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 110 - A /2022

Asunto: Invitación a Licitación
C-SECOPE-FISE-ED-043-22

CONSTRUCCIONES Y DESARROLLOS JUDAVI, S. DE R.L. DE C.V.
REPRESENTANTE LEGAL:
C. ING. JUAN VILLEGAS ARCE
AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 210 OTE. INTERIOR 201, ZONA CENTRO
C.P. 34000 DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 Fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FISE-ED-043-22**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCIÓN DE GUARNICIONES Y BANQUETAS EJIDO BENITO JUÁREZ (PAQUETE 8), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO. (SEGUNDA INVITACIÓN).**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **36 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **11 de Julio del 2022**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **28 de Junio del 2022** en punto de las **10:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precio sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **20 de Junio de 2022**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el **50% (cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **21 de Junio de 2022**. Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso. **Sin costo**.

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición.**

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 14 de Junio de 2022


C. ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
DIRECTOR DE EDIFICACION

C.C.P.Archivo

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 110 - B /2022

Asunto: Invitación a Licitación
C-SECOPE-FISE-ED-043-22

MECAM INGENIERÍA, S.A. DE C.V.

REPRESENTANTE LEGAL:

**C. ING. JUAN ALBERTO ESTRADA SANTA CRUZ
CALLE ELORRIAGA NO. 510 INT. A, ZONA CENTRO
C.P. 34000 DURANGO, DGO.**

P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 Fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FISE-ED-043-22**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCIÓN DE GUARNICIONES Y BANQUETAS EJIDO BENITO JUÁREZ (PAQUETE 8), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO. (SEGUNDA INVITACIÓN).**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **36 días naturales.**

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **11 de Julio del 2022.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **28 de Junio del 2022** en punto de las **10:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precio sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **20 de Junio de 2022**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**


Se otorgará un Anticipo por el **50% (cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **21 de Junio de 2022.** Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso. **Sin costo.**

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición.**

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 14 de Junio de 2022


C. ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
DIRECTOR DE EDIFICACION

C.C.P.Archivo

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 110 - C /2022

Asunto: Invitación a Licitación
C-SECOPE-FISE-ED-043-22

ICIM INGENIERÍA, S.A. DE C.V.

REPRESENTANTE LEGAL:

C. C.P. EDGAR IRAM CICEÑA MEJORADO

CALLE PINO SUÁREZ NO. 103, ZONA CENTRO

C.P. 34000 DURANGO, DGO.

P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 Fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FISE-ED-043-22**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCIÓN DE GUARNICIONES Y BANQUETAS EJIDO BENITO JUÁREZ (PAQUETE 8), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO. (SEGUNDA INVITACIÓN).**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **36 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **11 de Julio del 2022**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **28 de Junio del 2022** en punto de las **10:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precio sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **20 de Junio de 2022**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**


Se otorgará un Anticipo por el **50% (cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **21 de Junio de 2022**. Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso. **Sin costo.**

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición.**

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 14 de Junio de 2022


C. ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
DIRECTOR DE EDIFICACION

C.C.P.Archivo

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 110 - D /2022

Asunto: Invitación a Licitación
C-SECOPE-FISE-ED-043-22

C. ING. ABEL MORALES VALENZUELA
CALLE EMILIANO ZAPATA NO. 610 COL. J. GUADALUPE RODRÍGUEZ
C.P. 34280 DURANGO, DGO.
PRESENTE

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 Fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FISE-ED-043-22**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCIÓN DE GUARNICIONES Y BANQUETAS EJIDO BENITO JUÁREZ (PAQUETE 8), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO. (SEGUNDA INVITACIÓN).**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **36 días naturales.**

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **11 de Julio del 2022.**

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **28 de Junio del 2022** en punto de las **10:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precio sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **20 de Junio de 2022**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el **50% (cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **21 de Junio de 2022.** Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso. **Sin costo.**

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición.**

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 14 de Junio de 2022


C. ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
DIRECTOR DE EDIFICACION

C.C.P.Archivo