

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: A 079/2022

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-FISE-ED-031-22

CONSTRUCCIONES FLOYD, S.A. DE C.V.
REPRESENTANTE LEGAL:
ARQ. FRANCISCO GABRIEL FLORES NAVA
CALLE PASTEUR 221
ZONA CENTRO
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FISE-ED-031-22**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCION DE GUARNICIONES Y BANQUETAS COLONIA JUSTICIA SOCIAL (PAQUETE 21), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **62 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **15 de Junio del 2022**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **03 de Junio del presente año en punto de las 09:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **26 DE MAYO DE 2022**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un **Anticipo por el 50% (Cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **27 DE MAYO DE 2022**

1/2

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.


Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE

Victoria de Durango, Dgo., 20 DE MAYO DE 2022


ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
EL C. DIRECTOR DE EDIFICACION

c.c.p.Archivo

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: B 079/2022

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-FISE-ED-031-22

ARQUITECTURA Y DESARROLLOS HS DEL GUADIANA, S.A. DE C.V.

REPRESENTANTE LEGAL:

C. LUIS ERNESTO CORREA IBARRA

CALLE CONDE DE ZAMBRANO 126

COL. CAMINO REAL

DURANGO, DGO.

P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FISE-ED-031-22**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCION DE GUARNICIONES Y BANQUETAS COLONIA JUSTICIA SOCIAL (PAQUETE 21), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **62 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **15 de Junio del 2022**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **03 de Junio del presente año en punto de las 09:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **26 DE MAYO DE 2022**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs**.

Se otorgará un **Anticipo por el 50% (Cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **27 DE MAYO DE 2022**

1/2

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
Victoria de Durango, Dgo., 20 DE MAYO DE 2022


ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
EL C. DIRECTOR DE EDIFICACION

c.c.p.Archivo

2/2

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: C 079/2022

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-FISE-ED-031-22

**ARQ. LUIS ORTEGA PIÑERA
CALLE DOLORES DEL RIO 446 NTE.
ZONA CENTRO
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E**

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FISE-ED-031-22**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCION DE GUARNICIONES Y BANQUETAS COLONIA JUSTICIA SOCIAL (PAQUETÉ 21), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **62 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **15 de Junio del 2022**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **03 de Junio del presente año en punto de las 09:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **26 DE MAYO DE 2022**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un **Anticipo por el 50% (Cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **27 DE MAYO DE 2022**

1/2


Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
Victoria de Durango, Dgo., 20 DE MAYO DE 2022


ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
EL C. DIRECTOR DE EDIFICACION

c.c.p.Archivo

2/2

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: D 079/2022

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-FISE-ED-031-22

**ING. ENRIQUE CAMPOS SILVA
CALLE LUCIA MENDEZ 738
COL. VALLE DEL GUADIANA
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E**

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-FISE-ED-031-22**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **CONSTRUCCION DE GUARNICIONES Y BANQUETAS COLONIA JUSTICIA SOCIAL (PAQUETE 21), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **62 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **15 de Junio del 2022**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **03 de Junio del presente año en punto de las 09:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **26 DE MAYO DE 2022**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un **Anticipo por el 50% (Cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **27 DE MAYO DE 2022**

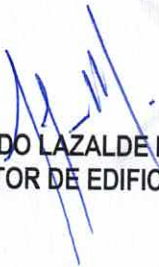
Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
Victoria de Durango, Dgo., 20 DE MAYO DE 2022


ING. ARMANDO LAZALDE LOERA
EL C. DIRECTOR DE EDIFICACION

c.c.p.Archivo

2/2