

Oficio No.:

070-B/2022

Asunto:

Invitación a Licitación C-SECOPE-FISE-ED-025-22

ARQ. RODRIGO NORIEGA URBINA CALLE PASEO DE LA JOYA 176 COL. LOMAS DEL PARQUE DURANGO, DGO. PRESENTE

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. No. C-SECOPE-FISE-ED-025-22, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: CONSTRUCCIÓN DE GUARNICIONES Y BANQUETAS COLONIA LAS PALMAS (PAQUETE 4), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO.

El Plazo de ejecución de los trabajos será de 68 días naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día 09 de junio del 2022.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día 30 de mayo del 2022 en punto de las 09:00 Hrs., en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día 20 DE MAYO DE 2022, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las 08:00 hrs.

Se otorgará un Anticipo por el **50% (cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.









Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
Victoria de Durango, Dgo., 16 DE MAYO DEL 2022

ING. ARMANDO LAZALDE LOERA DIRECTOR DE EDIFICACION

c.c.p.Archivo





Oficio No.:

070- A /2022

Asunto:

Invitación a Licitación C-SECOPE-FISE-ED-025-22

ING. VICTOR ALFONSO SANTILLAN SOLIS
PASEO LAS AGUILAS No. 111 FRACC. REAL DEL MEZQUITAL
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. No. C-SECOPE-FISE-ED-025-22, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: CONSTRUCCIÓN DE GUARNICIONES Y BANQUETAS COLONIA LAS PALMAS (PAQUETE 4), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO.

El Plazo de ejecución de los trabajos será de 68 días naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día 09 de junio del 2022.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día 30 de mayo del 2022 en punto de las 09:00 Hrs., en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día 20 DE MAYO DE 2022, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las 08:00 hrs.

Se otorgará un Anticipo por el **50% (cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato para inicio de los trabajos.



Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ENTAMENTE Victoria de Du ango, Dgo., 16 DE MAYO DEL 2022

> ING. ARMANDO LAZALDE LOERA DIRECTOR DE EDIFICACION

c.c.p.Archivo

Calle del Parque y





Oficio No.:

070- C /2022

Asunto:

Invitación a Licitación C-SECOPE-FISE-ED-025-22

ING. GERARDO NERY RODRIGUEZ VARGAS CALLE HACIENDA DE CANUTILLO 133 COL. SAN GABRIEL DURANGO, DGO. PRESENTE

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. No. C-SECOPE-FISE-ED-025-22, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: CONSTRUCCIÓN DE GUARNICIONES Y BANQUETAS COLONIA LAS PALMAS (PAQUETE 4), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO.

El Plazo de ejecución de los trabajos será de 68 días naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día 09 de junio del 2022.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día 30 de mayo del 2022 en punto de las 09:00 Hrs., en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día 20 DE MAYO DE 2022, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las 08:00 hrs.

Se otorgará un Anticipo por el **50% (cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.





Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE Victoria de Durango, Dgo., 16 DE MAYO DEL 2022

> ING. ARMANDO LAZALDE LOERA DIRECTOR DE EDIFICACION

c.c.p.Archivo

Calle del Parque y





Oficio No.:

070- D /2022

Asunto:

Invitación a Licitación C-SECOPE-FISE-ED-025-22

GRUPO CONSTRUCTOR RIJOARA S. DE R.L.DE C.V.
REPRESENTANTE LEGAL:
ARQ. MANUEL ALEJANDRO RUVALCABA DIAZ
CALLE JERONIMO HERNANDEZ 113 ALTOS COL. INSURGENTES
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Edificación, le invita a Usted a participar en la Licitación. No. C-SECOPE-FISE-ED-025-22, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: CONSTRUCCIÓN DE GUARNICIONES Y BANQUETAS COLONIA LAS PALMAS (PAQUETE 4), EN EL MUNICIPIO DE DURANGO, DGO.

El Plazo de ejecución de los trabajos será de 68 días naturales.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día 09 de junio del 2022.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día 30 de mayo del 2022 en punto de las 09:00 Hrs., en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día 20 DE MAYO DE 2022, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las 08:00 hrs.

Se otorgará un Anticipo por el **50% (cincuenta por ciento)** de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.



Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE Victoria de Durango, Dgo., 16 DE MAYO DEL 2022

DIRECTOR DE DIFICACION

c.c.p.Archivo

