



CANATLAN, DGO.
16 de marzo de 2021

Asunto: Invitación para presentar propuesta

**C. ING. JESUS MARIA LOPEZ ATIENZO
REPRESENTANTE LEGAL
CONSTRUCTORA LARO S.A. DE C.V.
CERRO DEL CONSUELO # 112
FRACC LOMAS DEL PARQUE C.P. 34100
DURANGO, DGO.
P R E S E N T E.-**

Con fundamento en los Artículos 27 Fracc III y 42 Fracc. II y III de la Ley de Obras Publicas y Servicios Relacionados con las mismas, la Dirección General del Sistema de Agua de Canatlán, Municipio de CANATLAN, Dgo., le invita a usted a presentar su propuesta para la ejecución de la obra No. SIAC.CAN/FISMDF/08/2021; consistente en:

EQUIPAMIENTO DE DEPOSITO DE AGUA POTABLE EN LA COLONIA 30 VIEJOS, MUNICIPIO DE CANATLÁN, DGO.

El plazo de ejecución de los trabajos será de 60 días naturales.

La fecha estimada para el inicio de los trabajos será el: 05 de abril de 2021.

La presentación de su propuesta para esta obra será en la oficina del C. Director General del Sistema de Agua de CANATLAN, Dgo., el día 21 de marzo de 2021.

La Visita al sitio de los trabajos será el día 22 de marzo de 2021, el punto de reunión será en el sitio donde se realizara la obra, a las 11:00 hrs.

No se otorgara Anticipo para la ejecución de esta obra.

Plazo para la Inscripción : el 22 de marzo de 2021.

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

En caso de estar interesado en la ejecución de estos trabajos deberá entregar carta de su aceptación por escrito quedando obligado a presentar su proposición.

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

SISTEMA DEL AGUA DE CANATLÁN, DGO.
ING. JOSE ENRIQUE RODRIGUEZ
DIRECTOR GENERAL DEL SISTEMA DE AGUA DE CANATLAN

