

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 209 A /2021

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-PEFM-DC-134-21

CONSTRUCTORA Y PROMOTORA VAYGUM, S.A. DE C.V.

REPRESENTANTE LEGAL:

ING. GUSTAVO MURGUIA FLORES

DONATO GUERRA 307-A

COL. J. GPE. RODRIGUEZ

DURANGO, DGO.

P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-PEFM-DC-134-21**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **REHABILITACION DEL CAMINO: SANTA TERESA – SAN JULIAN DEL KM. 0+000 AL KM. 2+000, EN EL MUNICIPIO DE SANTIAGO PAPASQUIARO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **60 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **25 de Junio del 2021**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **14 de Junio del presente año en punto de las 09:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **04 DE JUNIO DE 2021**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos, a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 30% (treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **07 DE JUNIO DE 2021**



1/2

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
SUFRAGIO EFECTIVO.- NO REELECCIÓN
Victoria de Durango, Dgo., 31 DE MAYO DE 2021



ING. MANUEL MARTÍNEZ MARTÍNEZ
EL C. DIRECTOR DE CAMINOS

c.c.p.Archivo

2/2

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 209 B /2021

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-PEFM-DC-134-21

PRODESSMA, S.A. DE C.V.
REPRESENTANTE LEGAL:
ING. MARTIN GUADALUPE QUIÑONES LEAL
AV. 20 DE NOVIEMBRE No. 210 INT 305
ZONA CENTRO
DURANGO, DGO.
PRESENTE

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-PEFM-DC-134-21**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **REHABILITACION DEL CAMINO: SANTA TERESA – SAN JULIAN DEL KM. 0+000 AL KM. 2+000, EN EL MUNICIPIO DE SANTIAGO PAPASQUIARO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **60 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **25 de Junio del 2021**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **14 de Junio del presente año en punto de las 09:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **04 DE JUNIO DE 2021**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 30% (treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **07 DE JUNIO DE 2021**



1/2

Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
SUFRAGIO EFECTIVO.- NO REELECCIÓN
Victoria de Durango, Dgo., 31 DE MAYO DE 2021



ING. MANUEL MARTÍNEZ MARTÍNEZ
EL C. DIRECTOR DE CAMINOS

c.c.p.Archivo

2/2

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 209 C /2021

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-PEFM-DC-134-21

AUTOTRANSPORTES JAQE, S.DE R.L. DE C.V.

REPRESENTANTE LEGAL:

L.A.E. JACQUELINE GAMBOA CARRASCO

CARRETERA A TEPEHUANES KM 6.6

ZONA CENTRO

SANTIAGO PAPASQUIARO, DGO.

P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-PEFM-DC-134-21**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **REHABILITACION DEL CAMINO: SANTA TERESA – SAN JULIAN DEL KM. 0+000 AL KM. 2+000, EN EL MUNICIPIO DE SANTIAGO PAPASQUIARO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **60 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **25 de Junio del 2021**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **14 de Junio del presente año en punto de las 09:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **04 DE JUNIO DE 2021**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs.**

Se otorgará un Anticipo por el 30% (treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **07 DE JUNIO DE 2021**

1/2

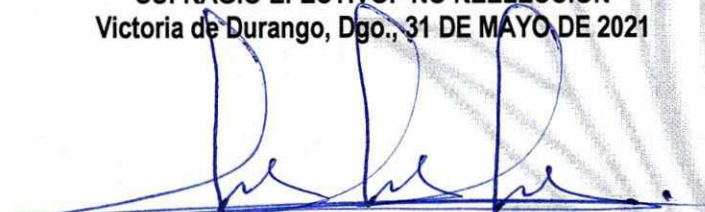
Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
SUFRAGIO EFECTIVO.- NO REELECCIÓN
Victoria de Durango, Dgo., 31 DE MAYO DE 2021



ING. MANUEL MARTÍNEZ MARTÍNEZ
EL C. DIRECTOR DE CAMINOS

c.c.p.Archivo

2/2

CONCURSOS Y CONTRATOS

Oficio No.: 209 D /2021

Asunto: Invitación a Licitación C-SECOPE-PEFM-DC-134-21

PELAC PROYECTOS, ESTUDIOS Y LABORATORIO DE LA CONSTRUCCION, S.C.

REPRESENTANTE LEGAL:

ING. BONIFACIO MORENO AGUILAR

PASEO DE LA FERRERIA 193

COL. VALLE VERDE DURANGO

DURANGO, DGO.

P R E S E N T E

Con fundamento en los artículos 29 párrafo segundo, 34 fracc. I, y en cumplimiento al Artículo 59 fracción II de la Ley de Obras Públicas del Estado de Durango, la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado de Durango, a través de la Dirección de Caminos, le invita a Usted a participar en la Licitación. **No. C-SECOPE-PEFM-DC-134-21**, consistente en la Ejecución de los trabajos relativos a: **REHABILITACION DEL CAMINO: SANTA TERESA – SAN JULIAN DEL KM. 0+000 AL KM. 2+000, EN EL MUNICIPIO DE SANTIAGO PAPASQUIARO, DGO.**

El Plazo de ejecución de los trabajos será de **60 días naturales**.

La Fecha estimada para el inicio de los trabajos será el día **25 de Junio del 2021**.

La presentación y apertura de proposiciones para este concurso será el día **14 de Junio del presente año en punto de las 09:00 Hrs.**, en la sala de juntas de la Secretaría de Comunicaciones y Obras Públicas del Estado, ubicada en Calle del Parque y de la Loza s/n, Col. Los Ángeles, de esta Ciudad de Durango, Dgo.

La Secretaría con base en el análisis comparativo de las proposiciones admitidas y en su propio presupuesto de la obra, emitirá un dictamen que servirá como fundamento para el fallo, mediante el cual, en su caso otorgará el contrato al licitante cuya propuesta reúna las condiciones legales, técnicas y económicas requeridas y garantice satisfactoriamente el cumplimiento de las obligaciones respectivas. Si resultare que dos o más proposiciones son solventes y remunerables y por lo tanto satisfacen la totalidad de los requerimientos, el contrato se adjudicará a quien presente la proposición cuyo precios sea el más bajo.

La Visita al sitio de los trabajos será el día **04 DE JUNIO DE 2021**, el punto de reunión será en el lugar de los trabajos., a las **08:00 hrs**.

Se otorgará un Anticipo por el 30% (treinta por ciento) de la Asignación Presupuestal aprobada al contrato, para inicio de los trabajos.

Plazo para la Inscripción: el **07 DE JUNIO DE 2021**

1/2

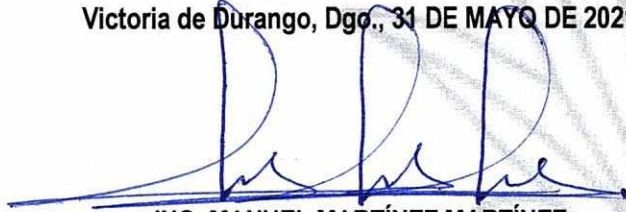
Especialidad requerida: Experiencia similar a los trabajos de este concurso.

Sin costo

Los interesados que acepten participar en dicho concurso, **lo manifestarán por escrito y quedarán obligados a presentar su proposición**

Sin otro particular por el momento quedo de usted afectuosamente.

ATENTAMENTE
SUFRAGIO EFECTIVO.- NO REELECCIÓN
Victoria de Durango, Dgo., 31 DE MAYO DE 2021



ING. MANUEL MARTÍNEZ MARTÍNEZ
EL C. DIRECTOR DE CAMINOS

c.c.p.Archivo

2/2